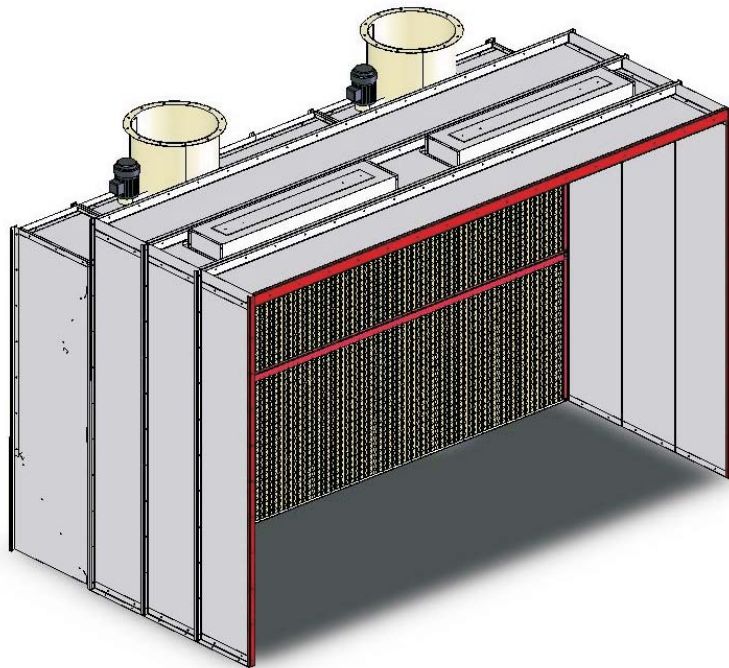


Cabinas

para pintar y barnizar



Las cabinas para pintar y barnizar DAGA disponen de un área de trabajo y han sido diseñadas para la eliminación de la contaminación generada en la aplicación mediante pistolas pulverizadoras de lacas, barnices, pinturas, esmaltes, etc., mediante pistolas pulverizadoras, en los procesos de acabado superficial.

La eliminación de la contaminación se realiza aspirando el aire contaminado y haciéndolo pasar a través de una o dos etapas de filtros secos.

El aire, una vez filtrado, es evacuado al exterior a través de las tuberías de extracción.

Nuestras cabinas se fabrican completamente desmontables, para facilitar las labores de mantenimiento.

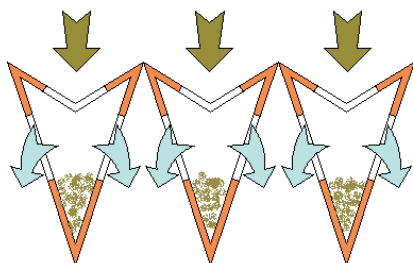
CONSTRUCCIÓN

Los muros de filtro seco DAGA están fabricados mediante paneles de chapa electrocincada, plegada y punzonada. Los perfiles transversales están protegidos mediante pintura al horno.

ILUMINACIÓN

Mediante luminarias equipadas con pantallas estancas conexas por el exterior, separadas del interior por cristal laminado.

FILTRACIÓN DE AIRE

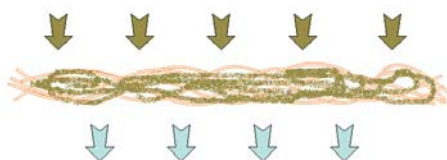


1 ETAPA DE FILTRADO

Toda la superficie de aspiración del muro está cubierta por un filtro seco de cartón especial.

El filtro tiene forma de doble pliegue de acordeón, y está dotado de una serie de orificios colocados al tresbolillo entre las dos capas del mismo.

Esta disposición permite obtener una capacidad de retención de pigmentos de hasta 15 kg/m^2 , y una vida útil hasta seis veces superior a otro tipo de filtros.



2 ETAPAS DE FILTRADO

Situada en el interior de la cabina, está compuesta por ocho capas sucesivas de papel trenzado tipo kraft, montadas sobre unos bastidores completamente desmontables (En las versiones con 2 etapas).

VENTILADORES DE ASPIRACIÓN

TIPO HELICOIDAL "ATEX" ExII 2G/D EExe.

La extracción de gases se realiza mediante un aspirador tubular, con motor exterior y transmisión por correas y poleas trapezoidales.

Está equipado con un registro basculante, el cual nos permite sacar al exterior de la tubería de extracción, el rodete y los elementos de transmisión para su limpieza.

Se suministra de serie con motor antiexplosivo.



TIPO CENTRÍFUGO "ATEX" ExII 2G/ Eexe.

La extracción se realiza mediante turbina centrífuga, con alabes a reacción y motor en el exterior.

Está equipado con trampilla para inspección y limpieza.

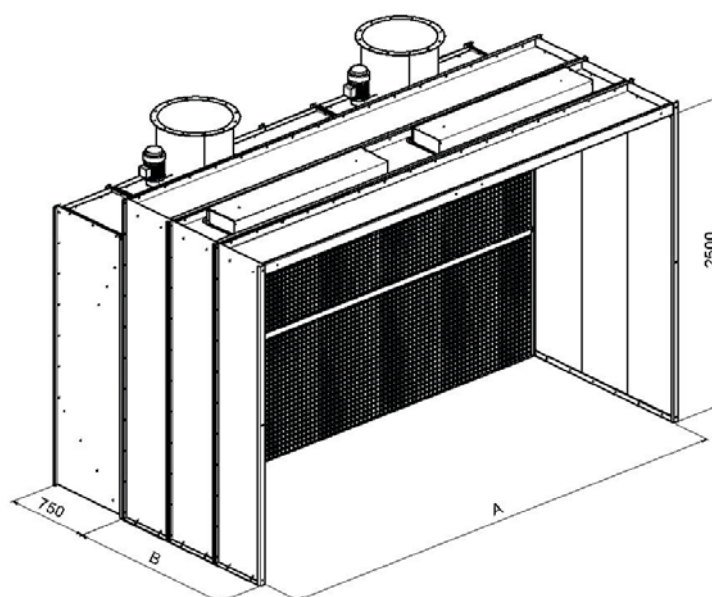
Se suministra de serie con motor antiexplosivo.



CUADRO DE MANIOBRA

Para la puesta en marcha y paro de la misma, dotado de magnetotérmicos y relés, incorporado todo ello en una caja estanca, según el reglamento electrotécnico de baja tensión.

MARCADO CE



Modelo	Cotas (mm.)		Iluminación de Techo	Ventilador helicoidal					Ventilador centrífugo				
	A	B		Ctd.	P(CV.)	Q(mB/h)	Conductos		Ctd.	P(CV.)	Q(mB/h)	Conductos	
							Ø(mm)	*L(m)				Ø(mm)	*L(m)
C-1000	1000	500	1 - 2x18 W	1	0,5	3600	450	6	1	0,75	5500	400	12
C-2000	2000	1000	1 - 2x36 W	1	1	7200	550	6	1	1,5	8000	450	12
C-3000	3000	1500	1 - 2x58 W	1	1,5	10800	550	6	1	2	11000	500	12
C-4000	4000	2000	2 - 2x36 W	2	1	14400	550	6	2	1,5	16000	450	12
C-5000	5000	2500	2 - 2x58 W	2	1,5	18000	550	6	2	2	22000	500	12
C-6000	6000	3000	2 - 2x58 W	2	1,5	21600	550	6	2	2	23000	500	12

*Longitud máxima de chimenea en metros

OPCIONAL: Iluminación en paredes laterales (2 Unidades de 2x36 W)