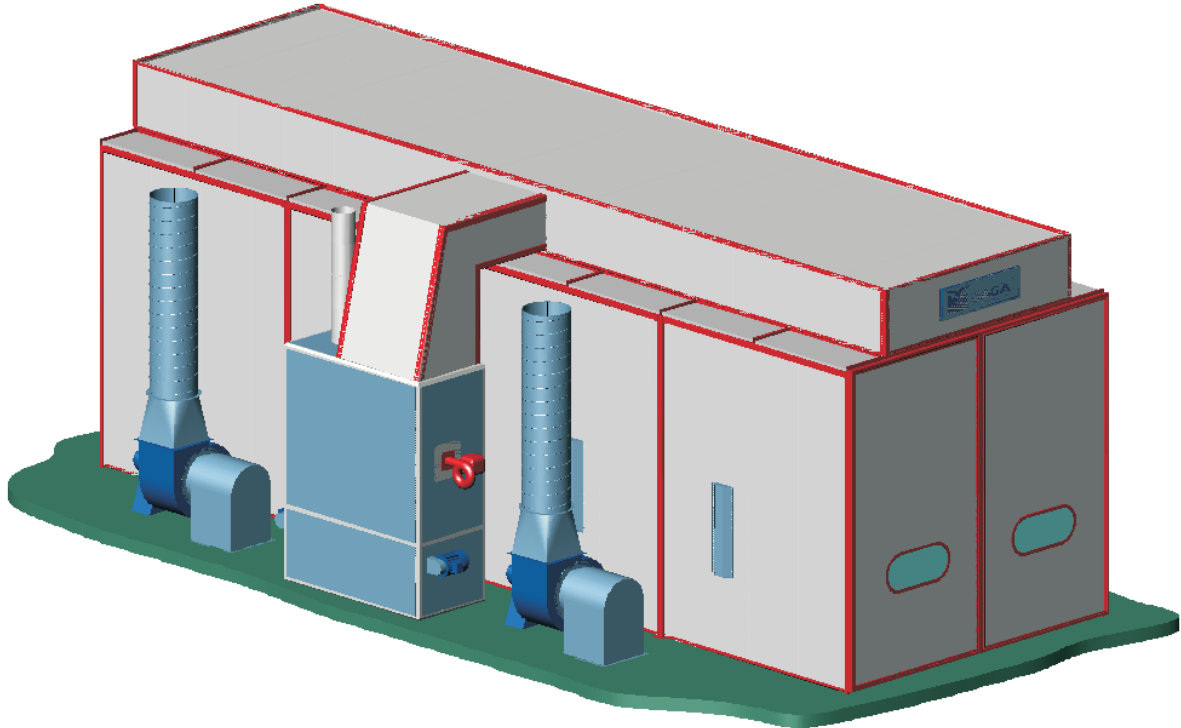


Cabinas

horno para pintar



CABINAS DE DIMENSIONES STANDARD, Y DIMENSIONES SEGÚN LAS NECESIDADES .



Están diseñadas para pintar y hornear vehículos industriales, autobuses, vagones de tren, maquinaria industrial o agrícola, etc.

Construidas mediante estructura portante, las paredes están formadas por paneles de tipo sandwich.

Durante la operación de pintado, el aire del interior de la cabina es renovado constantemente para garantizar la calidad del trabajo y las condiciones de trabajo de los pintores

Así mismo durante la operación de horneado, el aire es recirculado en un 80% y renovado al 20% restante para optimizar el consumo de combustible.

PLENUM FILTRANTE. Equipado con prefiltros y filtros de alta eficacia, para garantizar la entrada de aire limpio al interior de la cabina.

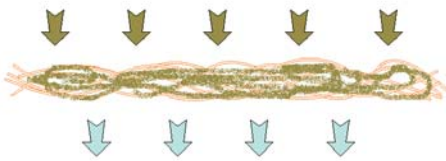
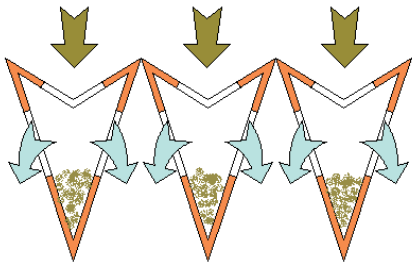
GRUPO DE APORTE. Tiene la misión de calentar e impulsar el aire a aportar, según los parámetros establecidos.

Se trata de un conjunto monoblock formado por ventiladores centrífugos, contruidos en chapa galvanizada, equipados con rodamientos autoalineables engrasados de por vida, accionado mediante transmisión por poleas y correas trapezoidales.

La cámara de combustión de forma elíptica, intercambiador de calor de tipo bolsas, caja de humos y salida de chimeneas. Todo ello construido en acero inoxidable AISI 304.

Así mismo está equipado con doble termostato de seguridad.

FILTRACIÓN DE AIRE



1 ETAPA DE FILTRADO

Toda la superficie de aspiración del muro está cubierta por un filtro seco de cartón especial.

El filtro tiene forma de doble pliegue de acordeón, y está dotado de una serie de orificios colocados al tresbolillo entre las dos capas del mismo.

Esta disposición permite obtener una capacidad de retención de pigmentos de hasta 15 kg/m², y una vida útil hasta seis veces superior a otro tipo de filtros.

2 ETAPAS DE FILTRADO

Situada en el interior de la cabina, está compuesta por ocho capas sucesivas de papel trenzado tipo kraft, montadas sobre unos bastidores completamente desmontables (En las versiones con 2 etapas).

VENTILADORES DE ASPIRACIÓN

TIPO HELICOIDAL "ATEX" ExII 2G/D EExe.

La extracción de gases se realiza mediante un aspirador tubular, con motor exterior y transmisión por correas y poleas trapecoidales.

Está equipado con un registro basculante, el cual nos permite sacar al exterior de la tubería de extracción, el rodete y los elementos de transmisión para su limpieza.

Se suministra de serie con motor antiexplosivo.



TIPO CENTRÍFUGO "ATEX" ExII 2G/ Eexe.

La extracción se realiza mediante turbina centrífuga, con alabes a reacción y motor en el exterior.

Está equipado con trampilla para inspección y limpieza.

Se suministra de serie con motor antiexplosivo.



CUADRO DE MANIOBRA

Para la puesta en marcha y paro de la misma, dotado de magnetotérmicos, relés y termostato incorporado, todo ello montado en una caja estanca, según el reglamento electrotécnico de baja tensión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BÁSICAS

Salto térmico máximo de 20° C.

Temperatura máxima de horneado de 80° C.

Potencias según dimensiones.